

COMMUNIQUÉ DE PRESSE  
Pour diffusion immédiate

## LA TECHNOLOGIE MACHINEX AU SERVICE DE LA MODERNISATION DU SYSTÈME DE CONSIGNE AU QUÉBEC

**Sorel-Tracy, 4 avril 2025** – La modernisation du système de consigne au Québec franchit une étape importante avec l’inauguration de l’usine de conditionnement des contenants de boisson consignés, aujourd’hui même, à Sorel-Tracy. Conçue pour gérer les contenants légers tels que les canettes en aluminium et les bouteilles en plastique, cette installation peut traiter un débit de 24 tonnes par heure de matières, et verra un volume annuel estimé de 55 000 tonnes. Dotée d’un système de tri à la fine pointe de la technologie, cette usine assure une pureté maximale des matières triées, facilitant leur revente sur les marchés tout en contribuant activement à l’économie circulaire.

La construction de cette usine s’inscrit dans le déploiement de la phase 2 de la modernisation de la consigne, pilotée par l’Association québécoise de récupération des contenants de boissons (AQRCB)/Consignaction. En effet, depuis le 1<sup>er</sup> mars 2025, tous les contenants de boisson prête-à-boire de 100 ml à 2 L en plastique sont consignés, ce qui augmente considérablement le volume de contenants à traiter. Pour répondre aux objectifs d’économie circulaire et de valorisation des matières, l’AQRCB/Consignaction a confié la conception de cette installation à l’entreprise québécoise Machinex, reconnue mondialement pour la fabrication de systèmes de tri à la fine pointe de la technologie, afin qu’elle conditionne les contenants de boisson consignés d’aluminium et de plastique.

« L’AQRCB est fière de voir l’usine de Machinex entrer en fonction, marquant ainsi une étape clé dans l’évolution de la consigne au Québec. Grâce à son expertise éprouvée et à ses équipements de pointe, cette installation permettra un tri optimal des contenants consignés en plastique et en aluminium, favorisant un taux de valorisation maximal puisque les contenants de boisson consignés sont recyclés à 100%. Ce projet contribue non seulement à la prospérité de Sorel-Tracy, mais aussi à un avenir plus durable pour l’ensemble de la province. », a déclaré Normand Bisson, président-directeur général de l’AQRCB/Consignaction.

L’usine a été conçue pour répondre aux besoins actuels du système de consigne tout en intégrant une flexibilité technologique afin de s’adapter aux besoins futurs, notamment l’ajout des contenants multicouches à partir de mars 2027.

### **Le processus de tri**

Le conditionnement des contenants commence dès leur déchargement. Une roue égalisatrice de débit assure un flux constant de la matière vers le système. La matière est dirigée vers des séparateurs à disques pour un premier tri des particules fines. Ensuite, les contenants sont acheminés vers des séparateurs à courant de Foucault, qui isolent l’aluminium des autres matières. Par la suite, les contenants sont acheminés vers le cœur technologique du système, sept trieuses optiques MACH Hyspec<sup>®</sup> utilisant la technologie de détection hyperspectrale et l’intelligence artificielle pour réaliser un tri précis du flux de l’aluminium ainsi que des différents types de plastiques, tels que le polyéthylène téréphtalate (PET #1), polyéthylène haute densité (HDPE #2), polypropylène (P #7) et plus. Enfin, une fois les matières séparées selon les exigences de haute pureté, elles sont compactées en ballots à l’aide de presses angulaires à haute capacité.

« Chez Machinex, nous avons à cœur de développer des solutions pour un avenir plus responsable et ce projet s’inscrit pleinement dans cette vision. L’un des critères essentiels de conception était l’intégration de technologies de pointe afin d’assurer un tri rapide et efficace, répondant aux exigences des entreprises de transformation. C’est pourquoi, à l’usine de Sorel-Tracy, nous avons combiné les trieuses optiques MACH Hyspec<sup>®</sup> avec l’utilisation de l’intelligence artificielle.

Cette avancé technologique ne se contente pas d'optimiser le tri traditionnel; elle permet de raffiner l'analyse et la détection des grades de matières, favorisant ainsi une valorisation accrue du flux de matière pour un tri encore plus précis.», explique Pierre Paré, président-directeur général de Groupe Machinex.

Ce projet d'usine de conditionnement de contenants de boisson consignés représente un investissement total d'un peu plus de 50 millions de dollars. Celui-ci a d'ailleurs été sélectionné pour une aide financière dans le cadre d'un des programmes mis en place par RECYC-QUÉBEC, qui permet de réemployer, conditionner ou recycler les contenants de boisson qui sont mis sur le marché et récupérés au Québec. Cette transformation locale vise également l'utilisation de matières recyclables comme une ressource selon les principes de l'économie circulaire de manière à maintenir et diversifier les débouchés. Ce projet rejoignait donc directement l'objectif du programme de RECYC-QUÉBEC, puisqu'il permet de conditionner localement les contenants de boisson mis en marché et récupérés au Québec en vue de leur recyclage tout en générant de retombés économiques pour la province.

« Cet investissement de 1 million de dollars s'inscrit parfaitement dans la mission de RECYC-QUÉBEC de soutenir des projets qui favorisent la valorisation des matières recyclables et la transition vers une économie circulaire. Cette usine de conditionnement est un exemple concret de la manière dont nous pouvons transformer nos déchets en ressources précieuses, tout en stimulant l'économie locale. », a déclaré Emmanuelle Géhin, présidente-directrice générale de RECYC-QUÉBEC.

L'inauguration de l'usine de conditionnement a été accueillie favorablement par la Ville de Sorel-Tracy. Située dans le quartier industriel, cette installation de 67 000 pieds carrés a permis la création d'une quarantaine d'emplois. Dans un élan d'engagement envers le développement durable et l'économie circulaire, la municipalité voit en ce projet un levier économique important.

« Avec l'inauguration de cette usine, Sorel-Tracy poursuit son engagement envers l'économie circulaire dans la région. La présence de Machinex dans la zone industrialo-portuaire Saint-Laurent a un effet positif sur toute la chaîne logistique de la consigne dans la province. C'est assurément un projet qui s'inscrit dans notre volonté d'attirer chez nous des entreprises soucieuses de faire leur part pour l'environnement tout en s'intégrant à notre écosystème en symbiose industrielle », a affirmé Patrick Péloquin, maire de Sorel-Tracy.

### **À propos de Consignaction et l'Association québécoise de récupération des contenants de boissons (AQRCB)**

Depuis 2001, les programmes Consignaction font la promotion de la récupération auprès des citoyens et des entreprises. Consignaction est la marque officielle pour promouvoir les activités de l'Association québécoise de récupération des contenants de boissons (AQRCB) auprès du grand public et des parties prenantes. L'AQRCB est l'organisme de gestion désigné qui a le mandat d'élaborer, de mettre en œuvre, de financer et de gérer le système de consigne modernisé selon le principe de la responsabilité élargie des producteurs (REP). Elle regroupe les producteurs de boissons engagés dans la récupération, le réemploi, le recyclage et la valorisation des contenants de boisson au Québec. Pour en savoir plus, [www.consignaction.ca](http://www.consignaction.ca).

### **À propos de Machinex**

Machinex a pour mission de créer des solutions pour un avenir plus responsable. Fièrement basée à Plessisville depuis 55 ans, l'entreprise de propriété 100% québécoise conçoit, développe et fabrique ses propres technologies de tri utilisant l'optique, la robotique, la mécanique et l'intelligence artificielle pour créer les solutions de tri parmi les plus avancées sur le marché. Machinex est devenue la première entreprise canadienne, dans les années 1980, à concevoir des équipements destinés aux centres de tri et s'est rapidement positionnée en tant que sommité à l'échelle mondiale. Au fil des ans, les experts de Machinex ont conçu et installé des centaines de systèmes clés en main en association avec des gestionnaires

de matières résiduelles les plus importants au Canada, aux États-Unis, en Europe et en Australie. Pour en savoir plus à propos de Machinex, visitez le [www.machinextechnologies.com](http://www.machinextechnologies.com).

- 30 -

**Source :** Industrie Machinex Inc.

**Renseignements et demandes d'entrevues :**

Elisabeth Larocque-de Freitas, conseillère principale en affaires publiques et communications,  
AQRCB  
514 652-6887, [elisabeth.larocque@imperiumstrategies.ca](mailto:elisabeth.larocque@imperiumstrategies.ca)

Anne-Marie Paré, Directrice marketing et affaires corporatives, Machinex  
819 362-3281, [ampare@machinex.ca](mailto:ampare@machinex.ca)